



Peugeot 508 II (2017-)

Full Led*2,0 Hdi*7-0sób

78 900 PLN brutto

Wersja II (2017-)	Rok produkcji 2017	Nadwozie SUV	Paliwo diesel
Poj. silnika 2.0	Moc silnika 150 KM	Przebieg 135 000 km	Skrzynia biegów manualna
Liczba drzwi 5	Napęd przed	Kolor inny	VIN VF3MJAHXHHL036102

KOD OGŁOSZENIA

1grv1

DANE KONTAKTOWE



...
62-100 Wągrowiec,
ul. Kcyńska, nr 110B
tel: 691 394 615
email: biuro@ac-automoto.com



WYPOSAŻENIE

ABS	BAS/AFU - system wspomagania nagłego hamowania
Lane Assist - kontrola zmiany pasa ruchu	asystent hamowania - Brake Assist
asystent pasa ruchu	asystent zapobiegania kolizjom na skrzyżowaniu
automat. hamulec postojowy	automatyczna kontrola zjazdu ze stoku
automatyczne światła	blokada drzwi podczas jazdy
boczna poduszka pow. kierowcy	czujnik deszczu
czujnik martwego pola	czujnik zmierzchu
czujniki parkowania - przód	czujniki parkowania - tył
elektroniczny system rozdziału siły hamowania	kamera cofania
kontrola odległości od poprzedzającego pojazdu	kontrola trakcji (ASR)
poduszek: 6 szt.	poduszka pow. kierowcy
poduszka pow. pasażera	poduszki pow. boczne - przód
poduszki pow. kurtynowe - przód	poduszki pow. kurtynowe - tył
stabilizacja toru jazdy (ESP)	system rozpoznawania znaków drogowych
uchwyt ISOFIX	wspomaganie ruszania na wzniesieniu
światła do jazdy dziennej	światła przeciwmgielne
domykanie szyb przy zamykaniu auta	asystent parkowania
elektrochromatyczne lusterka boczne	dzielona tylna kanapa
elektryczne lusterka	elektrochromatyczne lusterko wsteczne
elektryczne szyby tylne	elektryczne szyby przednie
kierownica sportowa	elektrycznie sterowana kłapa bagażnika
kierownica ze sterowaniem radia	kierownica wielofunkcyjna
klimatyzowany schowek	klimatyzacja: automatyczna 2-strefowa
podgrzewana tylna szyba	lusterka boczne składane elektrycznie
podłokietniki - przód	podgrzewane lusterka boczne
regulacja wysokości fotela	radio fabryczne
skórzana kierownica	regulowana kierownica
system głośnomówiący	smartcard / hands free / smartkey
Android Auto	system start-stop
CB radio	Apple CarPlay
	autoalarm

bluetooth	centralny zamek
czujniki ciśnienia w oponach	ekran dotykowy
elektroniczny wtrysk	filtr cząstek stałych
gniazdo SD	gniazdo USB
immobiliser	kamera panoramiczna 360
komputer pokładowy	lampy do jazdy dziennej diodowe LED
lampy przeciwmgielne w technologii LED	lampy tylne w technologii LED
nawigacja satelitarna	przeciemińiane tylne szyby
relingi	system nagłośnienia
wyjście aux	zestaw głośnomówiący
ładowanie bezprzewodowe urządzeń	keyless Go
felgi: aluminiowe 18	opony: letnie

INFORMACJE DODATKOWE

garażowany	gwarancja
stan bardzo dobry	właściciel niepalący

OPIS POJAZDU

WITAMY W AUTO-CENTRUM

Jesteśmy bezpośrednim importerem aut z Unii Europejskiej z wieloletnim doświadczeniem,

nasza firma zajmuję się handlem samochodami osobowymi, dostawczymi oraz motocyklami i skuterami.

Przedstawiamy samochód z naszej oferty:

*Marka: Peugeot

*Model: 5008 , generacja II

*Silnik: 2,0 Diesel , 150KM

*Przebieg: Tylko 135000km

*Manualna skrzynia biegów

*Zarejestrowany w Polsce

*Kupujący zwolniony z opłaty skarbowej 2%

*Stan techniczny oraz wizualny bardzo dobry

Do zakupionego pojazdu, nabywca otrzymuje:

- komplet dokumentów wymaganych do rejestracji pojazdu

- fakturę VAT-marża, oraz zostanie on zwolniony z opłaty skarbowej wynoszącej 2% od wartości rynkowej samochodu.

Zapewniamy również możliwość finansowania:

- bez ograniczenia co do wieku pojazdu
- bez konieczności wpisu do dowodu rejestracyjnego bez AC
- do 8 lat (do 96 miesięcy)

Finansowanie/Kredyt/Leasing możliwe dla:

- osób od 21-go roku życia
- osób z umową o pracę
- osób prowadzących działalność gospodarczą
- rolników
- renta / emerytura

Wszystkie formalności dotyczące spraw finansowania/kredytowania/leasingu załatwiamy w jeden dzień!

W celu sprawdzenia możliwości finansowania lub leasingu skontaktuj się z numerem:

517 123 989

667 681 673

Możliwość zakupu pojazdu z GWARANCJĄ od 3 do 12 miesięcy

Możliwe oględziny samochodu po godzinach pracy, po wcześniejszym umówieniu się przez telefon

Pracujemy 7 dni w tygodniu:

PONIEDZIAŁEK – PIĄTEK: 9-17

SOBOTA: 9 -15

NIEDZIELA: 10 - 13