



Peugeot 508 II (2018-)

Kombi*Navi*Diesel

57 900 PLN brutto

Wersja II (2018-)	Rok produkcji 2020	Nadwozie kombi	Paliwo diesel
Poj. silnika 1.5	Moc silnika 130 KM	Przebieg 104 000 km	Skrzynia biegów automatyczna
Liczba drzwi 5	Napęd przód	Kolor biały	VIN VR3FCYHZRLY031537

KOD OGŁOSZENIA

1j63n

DANE KONTAKTOWE



..
62-100 Wągrowiec,
ul. Kcyńska, nr 110B
tel: 691 394 615
email: biuro@ac-automoto.com



WYPOSAŻENIE

ABS	BAS/AFU - system wspomagania nagłego hamowania
Lane Assist - kontrola zmiany pasa ruchu	aktywny asystent hamowania awaryjnego
asystent hamowania - Brake Assist	asystent pasa ruchu
automat. hamulec postojowy	automatyczne światła
blokada drzwi podczas jazdy	czujnik deszczu
czujnik zmierzchu	czujniki parkowania - przód
czujniki parkowania - tył	elektroniczny system rozdziału siły hamowania
kamera cofania	kontrola odległości od poprzedzającego pojazdu
kontrola trakcji (ASR)	poduszek: 6 szt.
poduszka pow. kierowcy	poduszka pow. pasażera
poduszki pow. boczne - przód	poduszki pow. kurtynowe - przód
poduszki pow. kurtynowe - tył	stabilizacja toru jazdy (ESP)
system ostrzegania przed kolizją	system rekomendacji przerw podczas trasy
system rozpoznawania znaków drogowych	uchwyt ISOFIX
wspomaganie ruszania na wzniesieniu	światła do jazdy dziennej
światła przeciwmgielne	
domykanie szyb przy zamykaniu auta	dzielona tylna kanapa
elektrochromatyczne lusterka boczne	elektrochromatyczne lusterko wsteczne
elektryczne lusterka	elektryczne szyby przednie
elektryczne szyby tylne	elektrycznie sterowana kłapa bagażnika
kierownica wielofunkcyjna	kierownica ze sterowaniem radia
klimatyzacja: automatyczna 2-strefowa	klimatyzowany schówek
podgrzewana tylna szyba	podgrzewane lusterka boczne
podgrzewany fotel kierowcy	podgrzewany fotel pasażera
podłokietniki - przód	podłokietniki - tył
radio fabryczne	regulacja wysokości fotela
regulowana kierownica	skórzana kierownica
smartcard / hands free / smartkey	system głośnomówiący
system start-stop	wspomaganie kierownicy
zawieszenie komfortowe	łopatki zmiany biegów
Android Auto	Apple CarPlay
bluetooth	centralny zamek

czujniki ciśnienia w oponach	ekran dotykowy
elektroniczne zegary (wirtualny kokpit)	filtr cząstek stałych
gniazdo SD	gniazdo USB
immobiliser	komputer pokładowy
lampy do jazdy dziennej diodowe LED	lampy tylne w technologii LED
nawigacja satelitarna	oświetlenie drogi do domu
przyciemniane tylne szyby	relingi
system nagłośnienia	wyjście aux
zestaw głośnomówiący	keyless Go
felgi: aluminiowe 19	opony: zimowe

INFORMACJE DODATKOWE

garażowany	gwarancja
hak holowniczy	serwisowany w ASO
stan bardzo dobry	właściciel niepalący

OPIS POJAZDU

WITAMY W AUTO-CENTRUM

Jesteśmy bezpośrednim importerem aut z Unii Europejskiej z wieloletnim doświadczeniem,

nasza firma zajmuje się handlem samochodami osobowymi, dostawczymi oraz motocyklami i skuterami.

Przedstawiamy samochód z naszej oferty:

*Marka: Peugeot

*Model: 508 gen.II , Kombi

*Silnik: 1,5 diesel , 130KM

*Automatyczna skrzynia biegów

*Przebieg:Tylko 104000km

*Zarejestrowany w Polsce

*Kupujący zwolniony z opłaty skarbowej 2%

*Możliwość finansowania

*Stan techniczny oraz wizualny bardzo dobry

Do zakupionego pojazdu, nabywca otrzymuje:

- komplet dokumentów wymaganych do rejestracji pojazdu
- fakturę VAT-marża, oraz zostanie on zwolniony z opłaty skarbowej wynoszącej 2% od wartości rynkowej samochodu.

Zapewniamy również możliwość finansowania:

- bez ograniczenia co do wieku pojazdu
- bez konieczności wpisu do dowodu rejestracyjnego bez AC
- do 8 lat (do 96 miesięcy)

Finansowanie/Kredyt/Leasing możliwe dla:

- osób od 21-go roku życia
- osób z umową o pracę
- osób prowadzących działalność gospodarczą
- rolników
- renta / emerytura

Wszystkie formalności dotyczące spraw finansowania/kredytowania/leasingu załatwiamy w jeden dzień!

W celu sprawdzenia możliwości finansowania lub leasingu skontaktuj się z numerem:

517 123 989

Możliwość zakupu pojazdu z GWARANCJĄ od 3 do 12 miesięcy

Możliwe oględziny samochodu po godzinach pracy, po wcześniejszym umówieniu się przez telefon

Pracujemy 7 dni w tygodniu:

PONIEDZIAŁEK – PIĄTEK: 9-17

SOBOTA: 9 -15

NIEDZIELA: 10 - 13